

EPODUX 294

Epoxyde phénolique



DEFINITION

Finition époxy-phénolique.

DESTINATION

Protection anticorrosion pour tout type de structure métallique soumise à des environnements agressifs et pouvant être sollicitées thermiquement :

- Procédés des industries chimiques, pétrolières et nucléaires.
- Tuyauteries.
- Charpentes...

PROPRIETES

Séchage rapide.
Résistance chimique (Consulter nos services techniques).
Résistance à la chaleur sèche (120°C en continu et jusqu'à 200°C en pointe). A noter qu'un changement de teinte pourra être observé cependant il n'impacte pas les caractéristiques du film de peinture .

AGREMENTS

EDF : Entre dans la composition des systèmes inscrits au FNP (Fichier National des Peintures) sous le numéro 1038.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Aspect du film sec	: Satiné
Teintes	: selon nuanciers RAL et AFNOR
Nombre de composants	: 2
Rapport de mélange en poids	: 89,7/10,3
Rapport de mélange en volume	: 85/15
Masse volumique	: 1,42 +/- 0,05 g/cm ³
Extrait sec en volume	: 67,4 +/- 3%
Extrait sec en poids	: 79,3 +/- 2%
Epaisseur recommandée	: 50 µm
Film humide	: 75 µm
Rendement théorique	: 13,5 m ² /l pour 50 µm secs



EPODUX 294

Epoxyde phénolique

MISE EN ŒUVRE

PRÉPARATION DE SURFACE

Le support sera propre, sec et traité avec deux couches d'EPODUX 292 (consulter nos services techniques).

APPLICATION

Mélange : Le produit est livré en kits pré-dosés. Verser la partie durcisseur dans le bidon de base et malaxer en prenant soin de ne pas incorporer d'air. La température conseillée du mélange doit être au minimum de 10°C, sinon il peut être nécessaire d'ajouter du diluant pour obtenir la viscosité d'application. Attention, un excès de diluant peut entraîner un phénomène de coulure.

Temps de mûrissement : Néant

Durée de vie en pot du mélange :

Température	Durée
10°C	6 heures
20°C	3 heures
30°C	1 heure 30

Température support : Comprise entre +5°C et +40°C et au moins de 3°C au dessus du point de rosée pour éviter tout risque de condensation.

Conditions atmosphériques : La température devra être comprise entre 10°C et 45°C
L'hygrométrie devra être comprise entre 0% et 85%

Arrêt technique : Ne pas laisser le matériel de pulvérisation en charge un temps supérieur à la durée de vie en pot. Rincer le matériel avec le diluant 67-232 v01 puis nettoyer soigneusement au solvant de nettoyage. Le bidon contenant le mélange préparé et non utilisé ne doit pas être fermé hermétiquement. En cas d'arrêt prolongé, il est préférable de préparer un nouveau kit.

PISTOLET AIRLESS

Diluant : 67-232 v01
Dilution : 0 à 7,5 %
Buse : 0.015-0.017
Pression à la buse : 150-200 bars
Rapport de pompe mini : 45/1

PISTOLET PNEUMATIQUE

Non conseillé.

BROSSE

Diluant : 67-232 v01
Dilution : 7 à 15%

ROULEAU

Diluant : 67-232 v01
Dilution : 7 à 15%

SOLVANT DE NETTOYAGE : 67-232 v01



EPODUX 294

Epoxyde phénolique

DURCISSEMENT

Température	Temps de séchage		Intervalles de recouvrement		Mise en service
	Sec au toucher	Sec dur	Minimum	Maximum	
10°C	15 heures	20 heures	36 heures	120 jours	14 jours
20°C	6 heures	10 heures	15 heures	90 jours	7 jours
30°C	2 heures 30	4 heures	6 heures	60 jours	5 jours

COMPATIBILITE

Couche(s) précédente(s) Lui-même ou EPODUX 292.
Couche(s) suivante(s) Lui-même.

SPÉCIFICATIONS RÉGLEMENTAIRES

Classement AFNOR Classement AFNOR NFT 36 005 Famille I Classe 6b
COV (Directive Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/i) : 500 g/l (2010)
2004/42/CE) Ce produit contient au maximum 380 g/l de COV

HYGIENE ET SECURITE

Point d'éclair BASE : compris entre 23°C et 55°C
DURCISSEUR : compris entre 23°C et 55°C

Transport et étiquetage Se rapprocher de la fiche de données de sécurité établie selon les Directives Européennes en vigueur.

Conservation 2 ans minimum en emballage d'origine plein et fermé. Stocker dans un endroit frais, aéré et à l'abri des intempéries.

Précautions d'utilisation Consulter la fiche de données de sécurité en vigueur.

CONDITIONNEMENT

KIT	BASE	DURCISSEUR
15 l	12,75 l	2,25 l