

STRIASOL 310

Peinture époxydique phase solvant



DEFINITION

Peinture époxydique,
Bi-composant,
Solvantée,
Applicable en film mince.

DESTINATION

Parcs de stationnement, garages,
Locaux industriels.

PROPRIÉTÉS

Bonne tenue à l'abrasion.
Excellente résistance aux produits chimiques, (consulter nos services techniques).
S'applique sur :

- Béton,
- Acier ou acier galvanisé préalablement traité avec EPODUX PRIMER 61-134 v01,
- Ancienne peinture époxydique parfaitement adhérente (Consulter nos services techniques).

Nota : les propriétés du film, hormis son aspect, ne sont pas affectées par le rayonnement actinique.

Pour obtenir une surface non glissante ou antidérapante, l'utilisation d'un adjuvant ou le saupoudrage d'agrégats est nécessaire. Consulter nos services Techniques.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Aspect du film sec	: Demi-Brillant
Teinte(s)	: Selon nuancier SOL, RAL/AFNOR
Nombre de composants	: 2
Rapport du mélange en poids	: 75/25
Rapport du mélange en volume	: 65,5/34,5
Masse volumique	: 1,29 +/- 0,05 g/cm ³
Extrait sec en poids	: 66 +/- 2%
Extrait sec en volume	: 49 +/- 3%
Temps de murissement à 20°C	: 30 à 45 minutes avant utilisation
Durée de vie en pot du mélange	: 12 heures à 20°C 6 heures à 30°C
Température du produit à l'application	: Comprise entre 15 et 30 °C
Rendement théorique	: 7,80 m ² /l pour 60 µm secs
Rendement pratique	: Fonction du support, des conditions et des matériels d'application, ect
Dilution	: 67-232 v01 (10 à 20%)
Nettoyage du matériel	: 67-232 v01

STRIASOL 310

Peinture époxydique phase solvant



MISE EN OEUVRE

Préparation des surfaces

Béton : Conforme aux recommandations du DTU 59-3 concernant la préparation et la qualité des sols avant mise en peinture : support sec, propre, exempt de toute trace de pollution, n'étant pas siège de remontées d'humidité par capillarité et présentant une rugosité suffisante pour l'accrochage du revêtement.

Acier : Après dégraissage/lavage éventuels, décapage par projection d'abrasif au degré Sa ½ (selon ISO 8501-1) avec une rugosité profil "moyen G" selon ISO8503-2 (Ra 10/13µm). Appliquer une couche de primaire EPODUX PRIMER 61-134 v01, ou de PRIMODUX H, selon les délais de recouvrement souhaités et ce conformément aux recommandations de nos fiches techniques.

Préparation du produit

Stocker à une température de 20°C, 24h avant application.

STRIASOL 310 est livré en kit de 2 composants, base et durcisseur, non fractionnable, à mélanger intimement au moment de l'emploi avec un agitateur mécanique à vitesse lente de façon à ne pas incorporer d'air dans le mélange.

Nombre de couche(s) : 2 à 3 selon porosité du support

DONNÉES TECHNIQUES

Applicable sur	béton	Enrobé percolé	acier	enrobé	bois	carrelage
Couches précédentes	STRIASOL 310, STRIASOL "O", STRIAFIX, EPODUX PRIMER 61-134 v01, PRIMODUX H.					
Couches suivantes	STRIASOL 310, STRIASOL PU					

APPLICATION

Fonction/Aspect	Produit	Préparation mélange	Consommation	Matériel d'application
Lisse	STRIASOL 310	Base et Durcisseur	7 à 8 m ² /l	Rouleau 10-12 mm
Antiglissant	STRIASOL 310 Additif antiglissant	Mélange (Base et Durcisseur) dans lequel sera introduit une dose d'Additif antiglissant de 240 g par kit de 12 l	6 à 8 m ² /l	Rouleau 10-12 mm
Antidérapant	STRIASOL 310 QUARTZ 57	Base et Durcisseur saupoudrage QUARTZ 57 entre deux couches de STRIASOL 310	6 à 8 m ² /l	Rouleau 10-12 mm

En l'absence de primaire, la première couche doit être appliquée impérativement au rouleau et diluée de 15 à 20 % de façon à favoriser sa pénétration dans le support.

STRIASOL 310

Peinture époxydique phase solvant

CONDITIONS D'APPLICATION

Stocker à une température de 20°C, 24h avant application.

Température ambiante : Minimum : 10°C / Maximum : 30°C

Humidité ambiante : 85% maximum

Humidité du support : 4% maximum

Température du support : Elle devra être au moins de 10°C et supérieure de 3°C à celle du point de rosée pour éviter toute condensation

SECHAGE / RECOUVREMENT

Séchage et hygrométrie < 80%		10°C	20°C	30°C
Trafic léger		4 jours	2 jours	1 jour
Trafic normal		6 jours	3 jours	2 jours
Sec		12 heures	6 heures	3 heures
Dur		15 jours	7 jours	3 jours
Délai de recouvrement	Minimum :	24 à 48 heures	12 à 24 heures	6 à 12 heures
	Maximum :	12 jours	6 jours	3 jours

NETTOYAGE

Après réticulation complète du film.

Les systèmes de revêtements de sol à base de résine, comme tous les revêtements et les joints, doivent être entretenus si l'on veut qu'ils soient durables et qu'ils donnent longtemps satisfaction.

Les règles de nettoyage recommandées doivent être respectées.

Certaines performances (comme la résistance à la glissance, aux agressions chimiques, la conductibilité), font partie des caractéristiques qui peuvent évoluer rapidement en fonction de l'utilisation et du manque de soins. Ce sont des phénomènes normaux d'usure.

Il convient de surveiller l'état des systèmes de revêtements et de faire procéder le plus rapidement possible à leur maintenance en cas de détérioration due à un usage intensif.

PROCÉS VERBAUX

- PV Adhérence, abrasion, lavabilité : CERIPEC
- PV Glissance coefficient SRT: DDE
- PV de réaction au feu : CSTB
- PV Coefficient de frottement : INRS

SPÉCIFICATIONS RÉGLEMENTAIRES

Classement AFNOR : Classement AFNOR NFT 36 005 Famille I Classe 6b

COV (directive 2004/42/CE) : Valeur limite UE pour ce produit (A/j) : 500 g/l (2010).

Ce produit contient au maximum 500 g/l de COV

HYGIENE ET SECURITE

Point d'éclair : Base : Compris entre 21/23°C et 55°C, Durcisseur : Compris entre 21/23°C et 55°C

Précautions d'utilisation, étiquetage, transport : Se reporter à la fiche de données sécurité établie selon les directives européennes en vigueur.

Conservation : 2 ans minimum en emballage d'origine plein et fermé. Stocker dans un endroit frais et aéré, à l'abri des intempéries.

STRIASOL 310

Peinture époxydique phase solvant



CONDITIONNEMENT

KIT	BASE	DURCISSEUR
4 l	2,70 l	1,30 l
12 l	8,00 l	4,00 l