

ZINGASPRAY

Zingaspray est le système de film galvanisant ZINGA en aérosol pour des petites et simples applications. Le ZINGA contient 96% de Zinc dans son extrait sec et offre une protection cathodique aux métaux ferreux. Le Zingaspray est idéal en tant que réparation ou retouche d'une ancienne galvanisation à chaud endommagée, d'une Zingalisation ou d'autres structures ayant un système au zinc.

DONNÉES PHYSIQUES ET INFORMATION TECHNIQUE

PRODUIT MOUILLÉ

Composantes	- Poudre de Zinc - Hydrocarbures aromatiques - Liant
Densité	1,60 kg/dm ³ (± 0,05 Kg/dm ³) à 20°C
Extrait sec (sans gaz pulseur)	- 16,88% par volume (± 2%) - 59,49% par poids (± 2 %)
Gaz pulseur	Diméthyl éther (DME)
Point éclair	-41°C (~gaz pulseur)
COV	668 g/L

EXTRAIT SEC

Couleur	Zinc Gris
Brillance	Mat
Caractéristiques spéciales	- Bonne résistance aux chocs mécaniques, au ponçage et à l'érosion - Très économe - Efficace et fiable - Idéal pour la soudure locale - Contient 96% Zinc dans l'extrait sec
Résistance à la température	- Minimum -40°C - Maximum +120°C

EMBALLAGE

500 ml	Disponible. Aérosol
--------	---------------------

CONSERVATION

Conservation	2 ans dans l'emballage d'origine, non entamé et ferme
Stockage	Stocker verticalement à un endroit sec à une température entre +5°C et +35°C (de préférence à température ambiante de ± 18°C)

CONDITIONS

PRÉPARATION DE SURFACE

Propreté	<ul style="list-style-type: none"> - Zingaspray peut être utilisé sur des métaux ferreux et des surfaces de zinc endommagées. - Pour une performance optimale, le métal doit être dégraissé d'abord, de préférence par nettoyage à la vapeur ou en utilisant un solvant (p.ex. Zingasolv), mais ne jamais utiliser du white spirit. - Pour une performance optimale, nettoyage jusqu'à SA 2,5 (ISO 8501:2007). Pour des petits endroits qui ne sont pas critiques, un nettoyage jusqu'à St 3 est suffisant (en utilisant une brosse en acier).
Rugosité	<ul style="list-style-type: none"> - Zingaspray s'applique sur un substrat métallique avec un degré de rugosité allant de fin à moyen G (Rz 50 à 70 µm) selon la norme ISO 8503-2:2012. - Ceci peut être obtenu par grenailage (avec des particules angulaires) mais pas par grenailage par billes (avec particules sphériques). Veillez à ce que la surface soit dégraissée avant grenailage. - Ce haut degré de rugosité n'est pas indispensable si le Zingaspray est appliqué sur une galvanisation à chaud ou une métallisation ou si appliqué sur une couche existante de ZINGA. Veillez à ce que les sels de Zinc soient éliminés de la surface pour assurer une bonne connexion électrochimique entre les deux couches. Des surfaces anciennement galvanisées à chaud ont une rugosité suffisante tandis que des surfaces récemment galvanisées à chaud doivent d'abord être sablées légèrement. - Pour des petits endroits qui ne sont pas critiques, la rugosité peut être obtenue avec une brosse en acier.
Laps de temps avant application	<p>Appliquer le Zingaspray dès que possible sur la surface préparée (max. 4 heures d'attente). En cas de contamination avant l'application, la surface doit être nettoyée à nouveau selon les instructions ci-dessus.</p>

CONDITIONS D'ENVIRONNEMENT PENDANT L'APPLICATION

Température ambiante	<ul style="list-style-type: none"> - Minimum 5°C - Maximum 35°C
Humidité relative	<ul style="list-style-type: none"> - Maximum 90% - Ne pas appliquer sur une surface humide ou mouillée
Température de la surface	<ul style="list-style-type: none"> - Minimum 3°C au dessus du point de rosée - Pas de présence visuelle d'eau ni de glace - Maximum 60°C

INSTRUCTIONS D'APPLICATION

EN GÉNÉRAL

Secouer	Avant application: secouer le Zingaspray vivement pendant au moins 30 secondes après la libération des billes. Répéter la procédure chaque fois que le Zingaspray n'est pas utilisé pendant un certain temps.
Application	Garder le spray 30 cm du substrat en allant de gauche à droite en gardant le même rythme. Continuer ainsi l'application de haut en bas.
Nettoyage	Nettoyage des outils ou des taches avec Zingasolv.

AUTRE INFORMATION

RENDEMENT ET CONSOMMATION

Rendement théorique	Pour 40 µm EFS: 4,22 m ² /L
Consommation théorique	Pour 40 µm EFS: 0,24 L/m ²
Rendement et consommation pratique	Dépend de la rugosité du profil du substrat et de la méthode d'application.

PROCÉDÉ DE SÉCHAGE ET RECOUVREMENT

Procédé de séchage	Zingaspray sèche par évaporation du solvant. Le procédé de séchage dépend de l'EFM, la température de l'air ambiant, de la surface et de la ventilation.
Temps de séchage	Pour 40 µm EFS à 20°C dans un endroit bien ventilé: » Sec au toucher: après 15 min. » Prêt à la manipulation: après 1 heure » Complètement sec: après 48 heures
Recouvrement avec une nouvelle couche Zingaspray	- Il faut toujours appliquer 2 couches, appliquer la deuxième 1 heure après sec au toucher. - Le temps maximum de recouvrement dépend des conditions de l'environnement. Éliminez d'abord les sels de zinc éventuels.
Reliquéfaction	- Chaque nouvelle couche de Zingaspray reliquéfie l'ancienne et forme ainsi une seule couche homogène. - C'est la raison pour laquelle des structures Zinganisées peuvent être rechargées après consommation de la couche de Zinc grâce à la protection cathodique. - Pour de l'information sur la préparation de surface anciennement zinganisées, veuillez contacter un représentant de Zingametall ou le document 'ZINGA sur (ancienne) galva'.

<p>Recouvrement avec une peinture compatible</p>	<p>Zingaspray peut être recouvert d'une large gamme de peintures compatibles. Toutefois, comme tous les systèmes riches en Zinc, le ZINGA est sujet à l'influence des diluants. Afin d'éviter des bulles, des piqûres ou d'autres imperfections (qui influencent de manière négative le principe de fonctionnement du Zingaspray), il est conseillé d'utiliser la technique de voilage, suivie de la couche entière. Appliquer d'abord une fine couche continue qui permet les bulles de traverser le film. Cette couche formera en même temps une barrière contre les diluants agressifs de la peinture.</p> <p>Technique de voilage:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Application au moins 6 heures après que le Zingaspray soit sec au toucher. - 25 à 30 µm EFS (couche continue). - Dilution normale selon la fiche technique de la peinture. <p>Couche entière:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Application au moins 2 heures après que la couche par technique de voilage soit sec au toucher. - Épaisseur spécifique moins 25 à 30 µm EFS (de la première couche). - Dilution normale selon la fiche technique. <p>Pour éviter des problèmes lors de l'application des peintures, nous conseillons d'utiliser une couche intermédiaire (sealer). Zingametall vous offre deux sealers compatibles, testés selon ISO 12944: Zingalufer (PU sealer) et Zingaceram HS (EP sealer).</p>
--	--

SYSTÈME RECOMMANDÉ

<p>Système unique</p>	<p>Zingaspray est recommandé pour des retouches (galva, métallisation ou sur ZINGA) et application seulement sur petits endroits. Zingaspray s'applique en deux couches.</p>
-----------------------	---

Pour de plus amples renseignements concernant l'application du Zingaspray, veuillez vous référer à un représentant de Zingametall. Pour information détaillée concernant la santé, la sécurité et les précautions d'usage, veuillez vous référer à la fiche de sécurité du Zingaspray.