

Système Vulcor 815

Système peinture caoutchouc chloré à haute résistance chimique.

PROPRIÉTÉS

- Excellente résistance à l'eau, aux huiles minérales (exclusivement)
- Excellente résistance aux condensations chimiques
- Excellente résistance aux coulures accidentelles de produits chimiques

Les revêtements obtenus sont insaponifiables et auto-extinguibles. Ne résiste ni aux solvants ni aux températures excédant 80°C.

DESTINATION INTÉRIEUR/EXTÉRIEUR

Protection de :

- Charpentes, réservoirs, appareillages soumis à des vapeurs ou des condensations acides, alcalines ou salines
- Extérieurs de wagons citernes ou trémies, silos
- Locaux industriels, laboratoires, etc.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

La qualité et la préparation des fonds seront conformes au DTU 59-1.

RENDEMENT	PRIMAIRE	INTERMÉDIAIRE	FINITION
<ul style="list-style-type: none"> • Théorique pour 40 µm sec : 	 1 COUCHE 10,7 m ² /L	 1 COUCHE 10 m ² /L	 1 COUCHE 10,5 m ² /L
<ul style="list-style-type: none"> • Pratique : En fonction du support, de la nature des pièces à peindre, des conditions et du matériel d'application, de la qualification du personnel, etc.			
ASPECT FINAL DU FILM SEC	Mat	Satiné	Brillant
TEINTES	Rouge brun, gris	Blanc	Suivant nuanciers JULIEN/RAL/AFNOR
NOMBRE DE COMPOSANTS	1	1	1
DENSITÉ	± 1,43	± 1,36	± 1,27
EXTRAIT SEC EN VOLUME	± 43%	± 40%	± 42%
ÉPAISSEUR RECOMMANDÉE PAR COUCHE	Film sec 40/50 µm Film humide 90/115 µm	40/100 µm	40 µm 100 µm
TEMPS MAXIMUM D'UTILISATION	80°C en continu (sèche)		
TEMPS DE SÉCHAGE A 20°C ET HYGROMÉTRIE NORMALE	Hors poussière 1-2 heures Sec au toucher 3-4 heures Recouvrable Après séchage mini maxi	3-4 heures 4-8 heures 16 h mini (100 µm) Non critique	1-2 heures 3-4 heures Après séchage Non critique

Point éclair : compris entre 21°C et 55°C



MATÉRIEL & DILUTION

Diluant	Matériel	Taux
68-69	Brosse ou rouleau 	0 à 5%
	Pistolet pneumatique Buse : selon matériel Pression : 3-4 bars	5 à 20%
	Pistolet Airless  Buse : ø mm 0,4 à 0,55 Primaire et finition, 0,6 à 0,7 Inter. HV - Angle 30 à 60°. Pression : selon dilution et perte de charge	0 à 15%

CONDITIONNEMENT



1 an en emballage d'origine plein et fermé. Stocker à l'abri des fortes chaleurs.

MISE EN OEUVRE

PRÉPARATION DES SUPPORTS

- **Sur acier** : décapage au degré de soin DS 2,5.
- **Sur béton** : sec et préalablement traité afin d'éliminer les graisses, la laitance et les particules non adhérentes.
- **Sur anciens supports** : consulter notre service technique.

Ces conseils ont une portée indicatrice mais ne peuvent suppléer à un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à mettre en peinture. Nos services techniques sont à la disposition de nos clients pour mettre au point le système de peinture adapté à chaque installation spécifique.

PROCESSUS D'APPLICATION EN 3 COUCHES MINIMUM

SYSTÈMES :

- **Sur acier** : 1 couche de **VULCOR 815 PRIMAIRE** à 40/50 µm, 1 couche de **VULCOR 815 HV** à 40/100 µm et 1 couche de **VULCOR 815 FINITION** à 40 µm .
- **Sur béton** : 1 couche de **VULCOR 815 HV** à 40/100 µm et 1 couche de **VULCOR 815 FINITION** à 40 µm.

CONDITIONS D'APPLICATION :

Ambiante, 10°C minimum.

La température du support devrait être au moins supérieure de 3°C à celle du point de rosée pour éviter toute condensation.

PRÉCAUTION D'UTILISATION

Précautions générales d'usage pour l'application des peintures contenant des solvants. Ventiler les espaces confinés, porter un masque si nécessaire. Respecter la législation en vigueur. Produit inflammable, ne jamais manipuler à proximité d'une source de chaleur.

