

EPODUX 292

Epoxy phénolique

DEFINITION

Peinture époxy-phénolique pouvant être utilisée comme couche primaire ou intermédiaire.

DESTINATION

Subjectile(s) : Acier brut (1)
Acier galvanisé

Exposition(s) : Intérieur
Immergé
(2)

PROPRIETES

Séchage rapide.
Résistance chimique (3) jusqu'à 80°C.
Résistance à la température sèche - 150°C en continu et jusqu'à 200°C en pointe.

AGREMENTS

EDF



COMPATIBILITE

COUCHE(S) PRÉCÉDENTE(S)*	COUCHE(S) SUIVANTE(S)*
Lui-même	Lui-même EPODUR NV 75-25

*Pour tous produits non mentionnés dans les listes de compatibilité, consulter nos services techniques.

NOMBRE DE COMPOSANTS	ISTIQUES TECHNIQUES
ASPECT	Mat
TEINTES	Blanc, beige ou Rouge-Brun
RAPPORT DE MÉLANGE	En poids : 94/6 En volume : 90,5/9,5
DENSITÉ	1,54 +/- 0,05 g/cm ³
EXTRAITS SECS	En poids : 77,1 +/- 2% En volume : 59,7 +/- 3%
ÉPAISSEUR SÈCHE RECOMMANDÉE	45 µm
ÉPAISSEUR HUMIDE RECOMMANDÉE	75 µm
RENDEMENT THÉORIQUE	13,2 m ² /l pour 45 µm secs
CLASSEMENT AFNOR NFT 36 005	Famille I Classe 6b
COV (Directive 2004/42/CE)	Cat. A/i : 500 g/L (2010) Contenance maxi : 405 g/L de COV
CONDITIONNEMENTS	5 L - 15 L

Les masses volumiques, extraits secs volumiques et pondéraux sont donnés pour le mélange A+B, SANS DILUTION, et sur le blanc pour les produits de finition. Les caractéristiques liquides des produits sont données pour une température de 20°C.

DURÉE DE VIE EN POT - SÉCHAGE - RECOUVREMENT

ÉPAISSEUR DU FILM 50 µm secs	DURÉE DE VIE EN POT	SÉCHAGE		RECOUVREMENT	
		Sec au toucher	Sec dur	Minimum	Maximum
10°C	6 heures	15 heures	20 heures	12 heures	120 jours
20°C	3 heures	6 heures	10 heures	6 heures	90 jours
30°C	1 heure 30	2 heures 30	4 heures	3 heures	60 jours

La dilution peut influer sur la durée de vie en pot. La dilution, l'hygrométrie et les conditions d'aération peuvent influer sur le temps de séchage.

EPODUX 292

MISE EN ŒUVRE

Toutes les surfaces doivent être propres, sèches et exemptes de contamination avant mise en peinture.

PRÉPARATION DE SURFACE

SUBJECTILE(S) :	MINIMUM	RECOMMANDÉ
Acier brut (1)	/	Sa 2½ (ISO 8501-1) ; Moyen G (ISO 8503-2 ; Ra 10-12,5µm)
Acier galvanisé	Dérochage chimique au METONET suivi d'un rinçage à l'eau claire. La surface doit avoir un aspect mat.	Balayage à l'abrasif non métallique jusqu'à l'obtention d'une surface propre, uniforme et rugueuse.

CONDITIONS D'APPLICATION

MÉLANGE	Le produit est livré en kits pré-dosés non fractionnables. Verser la partie durcisseur dans le bidon de base et malaxer en prenant soin de ne pas incorporer d'air.				
TEMPS DE MÛRISSEMENT	Néant				
CONDITIONS ATMOSPHERIQUES	Température ambiante : La température devra être comprise entre 5°C et 40°C Hygrométrie : 85% maximum				
TEMPÉRATURE	Du support : Comprise entre +5°C et +40°C et au moins de 3°C au-dessus du point de rosée pour éviter tout risque de condensation. Du produit : Comprise entre 7°C et 35°C				
ARRÊT TECHNIQUE	Ne pas laisser le matériel de pulvérisation en charge un temps supérieur à la durée de vie en pot. Le bidon contenant le mélange préparé et non utilisé ne doit pas être fermé hermétiquement.				

L'exposition prématuée à une condensation ou à la pluie peut entraîner un changement de brillance ou de teinte.

APPLICATION

MATÉRIEL D'APPLICATION	DILUTION*	BUSE	PRESSION À LA BUSE	RAPPORT DE POMPE MINI	REMARQUES
PISTOLET AIRLESS	0 à 10 %	0.015-0.017 (pouces)	150-200 bars	45:1	-
PISTOLET PNEUMATIQUE	5 à 20%	Selon matériel	Entre 3 et 4 bars	-	-
BROSSE	5 à 15%	-	-	-	(4)
ROULEAU	5 à 15%	-	-	-	(4)
DILUANT	67-232 v02		SOLVANT DE NETTOYAGE	67-232 v02	-

* Les taux de dilution sont donnés à titre indicatif et sont à adapter aux conditions climatiques ainsi qu'aux conditions particulières du chantier. Un excès de diluant peut entraîner un phénomène de coulure et une perte d'opacité.

Remarque(s)

- (1) Compte-tenu des surfaces généralement traitées et suivant les conditions de mise en œuvre (température, hygrométrie), utiliser EPODUX 291 en tant que primaire d'attente.
- (2) Les propriétés du revêtement, hormis son aspect, ne sont pas affectées par le rayonnement actinique.
- (3) Consulter nos services techniques pour chaque solutions mises en contact (nature et concentration).
- (4) Uniquement pour prétouches et petites surfaces.

HYGIENE ET SECURITE

- Point d'éclair* : BASE compris entre 23°C et 55°C
Conservation : DURCISSEUR compris entre 23°C et 55°C
Précautions d'utilisation : DLUO : 3 ans minimum en emballage plein et fermé. Stocké à l'abri entre 5°C et 40°C.
Transport et étiquetage : Consulter la fiche de données de sécurité (FDS) en vigueur.
Gestion des déchets : Se reporter à la FDS établie selon les Directives Européennes en vigueur.
Transport et étiquetage : Déchet industriel souillé (DIS). Pour plus de détail, se rapporter à la FDS.

