

MONOPRIMER 58-86

Alkyde modifiée solvantée

DEFINITION

Primaire « universel » (1), monocomposant solvanté à séchage rapide.

DESTINATION

Subjectile(s) : Acier brut
Anciens fonds

Exposition(s) : Intérieur
Extérieur

PROPRIETES


- Excellente protection antirouille par action inhibitrice et sa pigmentation adaptée.
- Séchage et recouvrement rapides.
- Bonne adhésion sur anciens fonds.
- Couche d'accroche sur bardage prélaqué en Plastisol (2).
- Bonne tenue aux intempéries.
- Compatible en recouvrement par des finitions de types alkydes, caoutchouc chloré ou cyclisé, époxydique, polyuréthane et acrylique. Température limite de service 60 °C.

COMPATIBILITE

| COUCHE(S) PRÉCÉDENTE(S)* | COUCHE(S) SUIVANTE(S)* |
|--------------------------|--|
| Lui-même ANTIROUILLE | Lui-même FERROSOTER PC ZINCOLAC POLYSTRIA v01 STRIACRYL "O" ... |

*Pour tous produits non mentionnés dans les listes de compatibilité, consulter nos services techniques.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|-------------------------------|---|
| NOMBRE DE COMPOSANTS | 1 |
| ASPECT | Mat satiné |
| TEINTES | Blanc et Rouge brun |
| DENSITÉ | 1,32 +/- 0,05 |
| EXTRAITS SECS | En poids : 67,0 +/- 2% En volume : 49,0 +/- 3% |
| ÉPAISSEUR SÈCHE RECOMMANDÉE | 40 µm |
| ÉPAISSEUR HUMIDE RECOMMANDÉE | 80 µm |
| RENDEMENT THÉORIQUE | 12,5 m²/l pour 40 µm secs |
| CLASSEMENT AFNOR NFT 36 005 | Classement AFNOR NFT 36005 Famille I Classe 4a/7a1 |
| COV (Directive 2004/42/CE) | Cat. A/i : 500 g/L (2010) Contenance maxi : 470 g/L de COV |
| COV DANS L'AIR INTÉRIEUR |  Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions). |
| CONDITIONNEMENTS | 1 L - 5 L - 15 L |

sses volumiques, extraits secs volumiques et pondéraux sont donnés SANS DILUTION et sur le blanc pour les produits de finition. Les caractéristiques liquides des produits sont données pour une température de 20 °C.

SÉCHAGE - RECOUVREMENT

| ÉPAISSEUR DU FILM 40 µm secs | SÉCHAGE | | RECOUVREMENT | |
|---------------------------------|----------------|----------|--------------|---------------|
| | Sec au toucher | Sec dur | Minimum | Maximum |
| 10 °C | 2 heures | 6 heures | 24 heures | Non critique. |
| 20 °C | 1 heure | 3 heures | 12 heures | Non critique. |
| 30 °C | 0 heure 30 | 2 heures | 8 heures | Non critique. |

La dilution, l'hygrométrie et les conditions d'aération peuvent influencer sur le temps de séchage.

MONOPRIMER 58-86

MISE EN ŒUVRE

Toutes les surfaces doivent être propres, sèches, et exemptes de contamination avant mise en peinture et conformes au NF DTU 59.1.

PRÉPARATION DE SURFACE

| SUBJECTILE(S) : | MINIMUM | RECOMMANDÉ |
|-----------------|---|---|
| Acier brut | Dégraissage + St 2 (ISO 8501-1) | Sa 2½ (ISO 8501-1). Moyen G (ISO 8503-2) |
| Anciens fonds * | Revêtement compatible, intact et adhérent. Lavage HP + PSt 2 (ISO 8501-2) | Revêtement compatible, intact et adhérent. PSa 2½ (ISO 8501-1). |

*Un essai de convenance (application et essai d'adhérence après séchage) est recommandé afin de valider la compatibilité des produits.

CONDITIONS D'APPLICATION

| | |
|---------------------------|---|
| CONDITIONS ATMOSPHÉRIQUES | Température ambiante : La température devra être comprise entre 10°C et 40°C |
| | Hygrométrie : 85% maximum |
| TEMPÉRATURE | Du support : Comprise entre +5°C et +40°C et au moins de 3°C au-dessus du point de rosée pour éviter tout risque de condensation. |
| | Du produit : Comprise entre 5°C et 35°C |

L'exposition prématurée à une condensation ou à la pluie peut entraîner un changement de brillance ou de teinte.

APPLICATION

| MATÉRIEL D'APPLICATION | DILUTION* | BUSE | PRESSION À LA BUSE | RAPPORT DE POMPE MINI | REMARQUES |
|------------------------|--------------------|----------------------|----------------------|-----------------------|-----------|
| PISTOLET AIRLESS | 0 à 8 % | 0.013-0.017 (pouces) | 150-200 bars | 30:1 | - |
| BROSSE | 0 à 5 % | - | - | - | - |
| ROULEAU | 0 à 5 % | - | - | - | - |
| DILUANT | 80-28 ou 68-69 v01 | | SOLVANT DE NETTOYAGE | 68-69 v01 | (4) |

* Les taux de dilution sont donnés à titre indicatif et sont à adapter aux conditions climatiques ainsi qu'aux conditions particulières du chantier. Un excès de diluant peut entraîner un phénomène de coulure et une perte d'opacité.

Remarque(s)

- (1) NE PAS UTILISER sur acier Galvanisé ou sur ZINC.
 - (2) Ne pas appliquer sur bardages prélaqués neufs ou récents avec traitement déperlant, anti-graffiti, ...
 - (3) Ne pas dépasser 24h de délai de recouvrement sur EPODUX PRIMER 61-134 v01.
 - (4) Diluant 68-69 v01 est à privilégier en application par pulvérisation sauf en cas de température trop importante ou le diluant 80-28 devient une bonne alternative.
- Le diluant 80-28 doit être privilégié pour les applications brosse/rouleau.

HYGIENE ET SECURITE

- Point d'éclair* : Compris entre 23°C et 55°C
- Conservation* : DLUO : 2 ans minimum en emballage plein et fermé. Stocké à l'abri entre 5°C et 40°C.
- Précautions d'utilisation* : Consulter la fiche de données de sécurité (FDS) en vigueur.
- Transport et étiquetage* : Se reporter à la FDS établie selon les Directives Européennes en vigueur.
- Gestion des déchets* : Déchet industriel souillé (DIS). Pour plus de détail, se reporter à la FDS.

