

# MONOPRIMER 58-86

Alkyde modifiée solvantée

## DEFINITION

Primaire « universel » (1), monocomposant solvanté à séchage rapide.

## DESTINATION

*Subjectile(s)* : Acier brut  
Anciens fonds

*Exposition(s)* : Intérieur  
Extérieur

## PROPRIETES

- Excellente protection antirouille par action inhibitrice et sa pigmentation adaptée.
- Séchage et recouvrement rapides.
- Bonne adhésion sur anciens fonds.
- Couche d'accroche sur bardage prélaqué en Plastisol (2).
- Bonne tenue aux intempéries.
- Compatible en recouvrement par des finitions de types alkydes, caoutchouc chloré ou cyclisé, époxydique, polyuréthane et acrylique. Température limite de service 60 °C.

## COMPATIBILITE

COUCHE(S) PRÉCÉDENTE(S)*	COUCHE(S) SUIVANTE(S)*
Lui-même ANTIROUILLE	Lui-même FERROSOTER PC ZINCOLAC POLYSTRIA v01 STRIACRYL "O" ...

\*Pour tous produits non mentionnés dans les listes de compatibilité, consulter nos services techniques.

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

NOMBRE DE COMPOSANTS	1
ASPECT	Mat satiné
TEINTES	Blanc et Rouge brun
DENSITÉ	1,32 +/- 0,05
EXTRAITS SECS	En poids : 67,0 +/- 2% En volume : 49,0 +/- 3%
ÉPAISSEUR SÈCHE RECOMMANDÉE	40 µm
ÉPAISSEUR HUMIDE RECOMMANDÉE	80 µm
RENDEMENT THÉORIQUE	12,5 m <sup>2</sup> /l pour 40 µm secs
CLASSEMENT AFNOR NFT 36 005	Classement AFNOR NFT 36005 Famille I Classe 4a/7a1
COV (Directive 2004/42/CE)	Cat. A/i : 500 g/L (2010) Contenance maxi : 470 g/L de COV
COV DANS L'AIR INTÉRIEUR	 * Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un rang de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).
CONDITIONNEMENTS	1 L - 5 L - 15 L

sses volumiques, extraits secs volumiques et pondéraux sont donnés SANS DILUTION et sur le blanc pour les produits de finition. Les caractéristiques liquides des produits sont données pour une température de 20°C.

## SÉCHAGE - RECOUVREMENT

ÉPAISSEUR DU FILM 40 µm secs	SÉCHAGE		RECOUVREMENT	
	Sec au toucher	Sec dur	Minimum	Maximum
10°C	2 heures	6 heures	24 heures	Non critique.
20°C	1 heure	3 heures	12 heures	Non critique.
30°C	0 heure 30	2 heures	8 heures	Non critique.

La dilution, l'hygrométrie et les conditions d'aération peuvent influer sur le temps de séchage.

# MONOPRIMER 58-86

## MISE EN ŒUVRE

Toutes les surfaces doivent être propres, sèches, et exemptes de contamination avant mise en peinture et conformes au NF DTU 59.1.

### PRÉPARATION DE SURFACE

SUBJECTILE(S) :	MINIMUM	RECOMMANDÉ
Acier brut	Dégraissage + St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1). Moyen G (ISO 8503-2)
Anciens fonds *	Revêtement compatible, intact et adhérent. Lavage HP + PSt 2 (ISO 8501-2)	Revêtement compatible, intact et adhérent. PSa 2½ (ISO 8501-1).

\*Un essai de convenance (application et essai d'adhérence après séchage) est recommandé afin de valider la compatibilité des produits.

### CONDITIONS D'APPLICATION

CONDITIONS ATMOSPHERIQUES	Température ambiante : Hygrométrie :	La température devra être comprise entre 10°C et 40°C 85% maximum
TEMPÉRATURE	Du support : Du produit :	Comprise entre +5°C et +40°C et au moins de 3°C au-dessus du point de rosée pour éviter tout risque de condensation. Comprise entre 5°C et 35°C

L'exposition prématurée à une condensation ou à la pluie peut entraîner un changement de brillance ou de teinte.

### APPLICATION

MATÉRIEL D'APPLICATION	DILUTION*	BUSE	PRESSION À LA BUSE	RAPPORT DE POMPE MINI	REMARQUES
PISTOLET AIRLESS	0 à 8 %	0.013-0.017 (pouces)	150-200 bars	30:1	-
BROSSE	0 à 5 %	-	-	-	-
ROULEAU	0 à 5 %	-	-	-	-
DILUANT	80-28 ou 68-69 v01		SOLVANT DE NETTOYAGE	68-69 v01	(4)

\* Les taux de dilution sont donnés à titre indicatif et sont à adapter aux conditions climatiques ainsi qu'aux conditions particulières du chantier. Un excès de diluant peut entraîner un phénomène de coulure et une perte d'opacité.

### Remarque(s)

- (1) NE PAS UTILISER sur acier Galvanisé ou sur ZINC.
  - (2) Ne pas appliquer sur bardages prélaqués neufs ou récents avec traitement déperlant, anti-graffiti, ...
  - (3) Ne pas dépasser 24h de délai de recouvrement sur EPODUX PRIMER 61-134 v01.
  - (4) Diluant 68-69 v01 est à privilégier en application par pulvérisation sauf en cas de température trop importante ou le diluant 80-28 devient une bonne alternative.
- Le diluant 80-28 doit être privilégié pour les applications brosse/rouleau.

## HYGIENE ET SECURITE

Point d'éclair	: Compris entre 23°C et 55°C
Conservation	: DLUO : 2 ans minimum en emballage plein et fermé. Stocké à l'abri entre 5°C et 40°C.
Précautions d'utilisation	: Consulter la fiche de données de sécurité (FDS) en vigueur.
Transport et étiquetage	: Se reporter à la FDS établie selon les Directives Européennes en vigueur.
Gestion des déchets	: Déchet industriel souillé (DIS). Pour plus de détail, se rapporter à la FDS.

