

# THERMOBLACK 400 NOIR

Silicone

## DEFINITION

Revêtement de protection de supports en acier soumis à des températures élevées (jusqu'à 400°C en pointe).

## DESTINATION

*Subjectile(s)* : Acier brut

*Exposition(s)* : Intérieur  
Haute température

## PROPRIETES

- Résiste à de hautes températures, 300°C en continu, 400°C en pointe.
- Assure une protection anticorrosion.

## COMPATIBILITE

COUCHE(S) PRÉCÉDENTE(S)*	COUCHE(S) SUIVANTE(S)*
Lui-même.	Lui-même.

\*Pour tous produits non mentionnés dans les listes de compatibilité, consulter nos services techniques.

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

NOMBRE DE COMPOSANTS	1
ASPECT	Mat
TEINTES	Noir
DENSITÉ	1.54 ± 0,05 g/cm <sup>3</sup>
EXTRAITS SECS	En poids : 68,0 +/- 2% En volume : 42,0 +/- 3%
ÉPAISSEUR SÈCHE RECOMMANDÉE	40 µm
ÉPAISSEUR HUMIDE RECOMMANDÉE	95 µm
RENDEMENT THÉORIQUE	10,5 m <sup>2</sup> /l pour 40 µm secs
CLASSEMENT AFNOR NFT 36 005	Famille I Classe 10c
COV (Directive 2004/42/CE)	Cat. A/i : 500 g/L (2010) Contenance maxi : 500 g/L de COV
CONDITIONNEMENTS	5 L - 15 L

\*Les masses volumiques, extraits secs volumiques et pondéraux sont donnés SANS DILUTION et sur le blanc pour les produits de finition. Les caractéristiques liquides des produits sont données pour une température de 20°C.

## SÉCHAGE - RECOUVREMENT

ÉPAISSEUR DU FILM 40 µm secs	SÉCHAGE		RECOUVREMENT	
	Sec au toucher	Sec dur	Minimum	Maximum
10°C	4 heures	Après montée en température	36 heures	Non critique
20°C	2 heures	Après montée en température	24 heures	Non critique
30°C	1 heure	Après montée en température	15 heures	Non critique

La dilution, l'hygrométrie et les conditions d'aération peuvent influencer sur le temps de séchage.

## THERMOBLACK 400 NOIR

### MISE EN ŒUVRE

Toutes les surfaces doivent être propres, sèches et exemptes de contamination avant mise en peinture.

#### PRÉPARATION DE SURFACE

SUBJECTILE(S) :	RECOMMANDÉ
Acier brut	Sa 2½ (ISO 8501-1) ; Moyen G (ISO 8503-2 ; Ra 10-12,5µm)

#### CONDITIONS D'APPLICATION

CONDITIONS ATMOSPHÉRIQUES	Température ambiante	:	La température devra être comprise entre 10°C et 40°C
	Hygrométrie	:	85% maximum
TEMPÉRATURE	Du support	:	Comprise entre +5°C et +40°C et au moins de 3°C au-dessus du point de rosée pour éviter tout risque de condensation.
	Du produit	:	Comprise entre 10°C et 35°C

L'exposition prématurée à une condensation ou à la pluie peut entraîner un changement de brillance ou de teinte.

#### APPLICATION

MATÉRIEL D'APPLICATION	DILUTION*	BUSE	PRESSION À LA BUSE	RAPPORT DE POMPE MINI	REMARQUES
PISTOLET AIRLESS	0 à 5 %	0.011-0.015 (pouces)	110-150 bars	-	-
PISTOLET PNEUMATIQUE	0 à 10 %	Selon matériel	3-5 bars	-	-
BROSSE	0 à 5 %	-	-	-	Prétouches uniquement
ROULEAU	0 à 5 %	-	-	-	Prétouches uniquement
DILUANT	-		SOLVANT DE NETTOYAGE	-	-

\* Les taux de dilution sont donnés à titre indicatif et sont à adapter aux conditions climatiques ainsi qu'aux conditions particulières du chantier. Un excès de diluant peut entraîner un phénomène de coulure et une perte d'opacité.

### HYGIENE ET SECURITE

- Point d'éclair* : Compris entre 23°C et 55°C
- Conservation* : DLUO : 1 an minimum en emballage plein et fermé. Stocké à l'abri entre 5°C et 40°C.
- Précautions d'utilisation* : Consulter la fiche de données de sécurité (FDS) en vigueur.
- Transport et étiquetage* : Se reporter à la FDS établie selon les Directives Européennes en vigueur.
- Gestion des déchets* : Déchet industriel souillé (DIS). Pour plus de détail, se reporter à la FDS.

