

# EPODUR

Epoxy sans solvant

## DEFINITION

Revêtement anticorrosion époxydique sans solvant destiné au stockage, transport et écoulement de produits pétroliers ou chimiques, pour les travaux de neuvage comme de maintenance.

## DESTINATION

Subjectile(s) : Acier brut (1)  
Béton (2)

Exposition(s) : Enterré  
Immergé  
Intérieur de capacités, gaines, tuyauteries

## PROPRIETES

- Hautes résistances chimiques : hydrocarbures aromatiques, biocarburants (EMHV, MTBE, ETBE, Ethanol), kérozène, essences, gas-oil, fuel lourd (3), slops (3), carburant aviation militaire ou civile, liquides légers (NF EN 858-1 COMPIL 1).
- Haute résistance mécanique (4).
- Limite de coulure à 800µm pour une application aisée à l'Airless.

Existe aussi en version : EPODUR TX, version thixotropée et EPODUR IMPREGNANT (5).

## AGREMENTS

SEO	Aviation civile	Marquage CE	ACQPA
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
DELPIA	DEF STAN (6)	NF EN 1504-2	n° 27311

## COMPATIBILITE

COUCHE(S) PRÉCÉDENTE(S)*	COUCHE(S) SUIVANTE(S)*
EPODUX 291 EPODUX PRIMER 61-134 v01 EPODUR IMPREGNANT RESINE MULTICOUCHE v01 Lui-même.	EPODUX 291 STRIAFORM POLYSTRIA v01

\*Pour tous produits non mentionnés dans les listes de compatibilité, consulter nos services techniques.

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

NOMBRE DE COMPOSANTS	2
ASPECT	Brillant
TEINTES	RAL 9018, autres nous consulter
RAPPORT DE MÉLANGE	En poids : 80,75 / 19,25 En volume : 75 / 25
DENSITÉ	1,39 +/- 0,1
EXTRAITS SECS	En poids : 98 +/- 2 % En volume : 97 +/- 3 %
ÉPAISSEUR SÈCHE RECOMMANDÉE	mini 300 µm   maxi 1000 µm
ÉPAISSEUR HUMIDE RECOMMANDÉE	mini 300 µm   maxi 1000 µm
RENDEMENT THÉORIQUE	3,3 m <sup>2</sup> /L pour 300µm secs 1 m <sup>2</sup> /L pour 1000 µm secs
CLASSEMENT AFNOR NFT 36 005	Famille I Classe 6b
COV (Directive 2004/42/CE)	Cat. A/j : 500 g/L (2010) Contenance maxi : 185 g/L de COV
CONDITIONNEMENTS	15 L

Les masses volumiques, extraits secs volumiques et pondéraux sont donnés pour le mélange A+B, SANS DILUTION, et sur le blanc pour les produits de finition. Les caractéristiques liquides des produits sont données pour une température de 20°C.

## DURÉE DE VIE EN POT - SÉCHAGE - RECOUVREMENT

ÉPAISSEUR DU FILM 600 µm secs	DURÉE DE VIE EN POT	SÉCHAGE		RECOUVREMENT		MISE EN SERVICE
		Sec au toucher	Sec dur	Minimum	Maximum	
10° C	45 minutes	20 heures	30 heures	24 heures	30 jours	14 jours
20° C	40 minutes	8 heures	15 heures	18 heures	30 jours	5 jours
30° C	35 minutes	4 heures	8 heures	10 heures	20 jours	4 jours

La dilution peut influencer sur la durée de vie en pot. La dilution, l'hygrométrie et les conditions d'aération peuvent influencer sur le temps de séchage.

## EPODUR

### MISE EN ŒUVRE

Toutes les surfaces doivent être propres, sèches et exemptes de contamination avant mise en peinture.

#### PRÉPARATION DE SURFACE

SUBJECTILE(S) :	MINIMUM	RECOMMANDÉ
Acier brut (1)	/	Sa 2½ (ISO 8501-1) ; Moyen G (ISO 8503-2 ; Ra 10-12,5µm)
Béton (2)	Exempt de toute pollution, remontées capillaires et débarrassé de toute trace d'ancienne peinture par projection d'abrasif	Minimum + imprégnation avec de la RESINE MULTICOUCHE v01 jusqu'à complète saturation

#### CONDITIONS D'APPLICATION

MÉLANGE	Le produit est livré en kits pré-dosés non fractionnables. Verser la partie durcisseur dans le bidon de base et malaxer en prenant soin de ne pas incorporer d'air. LA température du mélange doit être au minimum de 18°C. Dans le cas contraire, l'utilisation d'une tresse chauffante sera nécessaire afin de permettre une bonne pulvérisation du produit		
TEMPS DE MÛRISSEMENT	Néant		
CONDITIONS ATMOSPHÉRIQUES	Température ambiante :	La température devra être comprise entre 7°C et 40°C	
	Hygrométrie :	85% maximum	
TEMPÉRATURE	Du support :	Comprise entre +10°C à +40°C et au moins de 3°C au-dessus du point de rosée.	
	Du produit :	Comprise entre 18°C et 30°C	
ARRÊT TECHNIQUE	Ne pas laisser le matériel de pulvérisation en charge un temps supérieur à la durée de vie en pot. Le bidon contenant le mélange préparé et non utilisé ne doit pas être fermé hermétiquement.		

L'exposition prématurée à une condensation ou à la pluie peut entraîner un changement de brillance ou de teinte.

#### APPLICATION

MATÉRIEL D'APPLICATION	DILUTION*	BUSE	PRESSIION À LA BUSE	RAPPORT DE POMPE MINI	REMARQUES
PISTOLET AIRLESS	Prêt à l'emploi	0.021-0.027 (pouces)	250-300 bars	60:1	Compatible avec les machines 2K.
BROSSE	Prêt à l'emploi	-	-	-	(7)
ROULEAU	Prêt à l'emploi	-	-	-	(7)
DILUANT	-		SOLVANT DE NETTOYAGE	67-232 v02	-

\* Les taux de dilution sont donnés à titre indicatif et sont à adapter aux conditions climatiques ainsi qu'aux conditions particulières du chantier. Un excès de diluant peut entraîner un phénomène de coulure et une perte d'opacité.

Remarque(s)

(1) Compte-tenu des surfaces généralement traitées et suivant les conditions de mise en œuvre (température, hygrométrie), utiliser EPODUX 291 en tant que primaire d'attente ou autre primaire compatible spécifié par nos services techniques.

(2) Béton âgé d'au moins 28 jours, propre, sec et sain.

(3) Consulter nos services techniques si stockage autre que température ambiante.

(4) Les propriétés du revêtement, hormis son aspect, ne sont pas affectées par le rayonnement actinique.

(5) Pour plus de précisions concernant la pose des revêtements stratifiées 1500 et 3000 µm utilisant un mat de verre 450 ou 800 g/m<sup>2</sup>, se reporter à nos fiches systèmes et à la fiche technique de l'EPODUR IMPREGNANT ou consulter nos services techniques, (voir fiche technique spécifique)

(6) Selon DEF STAN 80-97 et 91-87 : système 600µm

(7) Uniquement pour pré-touches et petites surfaces. Sinon, utiliser de préférence EPODUR IMPREGNANT.

Des conditionnements 1L et 4L existent sur commandes spécifiques.

## EPODUR

### HYGIENE ET SECURITE

<i>Point d'éclair</i>	:	BASE supérieure à 61°C DURCISSEUR supérieur à 61°C
<i>Conservation</i>	:	DLUO : 2 ans minimum en emballage plein et fermé. Stocké à l'abri entre 5°C et 40°C.
<i>Précautions d'utilisation</i>	:	Consulter la fiche de données de sécurité (FDS) en vigueur.
<i>Transport et étiquetage</i>	:	Se reporter à la FDS établie selon les Directives Européennes en vigueur.
<i>Gestion des déchets</i>	:	Déchet industriel souillé (DIS). Pour plus de détail, se reporter à la FDS.

