

# EPODUX PRIMER 61-134 v01

Epoxy/polyamide

## DEFINITION

Primaire anticorrosion au phosphate de zinc, 2 composants.

## DESTINATION

**Subjectile(s) :** Acier brut  
Acier Galvanisé  
Aluminium  
Acier métallisé  
Acier Inox  
Anciens fonds

**Exposition(s) :** Intérieur  
Extérieur (si recouvert)

## PROPRIETES

- Bonne adhérence sur divers métaux
- Longue durée de vie en pot
- Excellent mouillage des supports
- Séchage rapide
- Primaire compatible pour intumescent (nous consulter)

## AGREMENTS

| ACQPA                                           | EDF                                 | RTE                                 |
|-------------------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|
| <input checked="" type="checkbox"/><br>n° 24302 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |

## COMPATIBILITE

| COUCHE(S) PRÉCÉDENTE(S)*                                 | COUCHE(S) SUIVANTE(S)*                                                   |
|----------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------|
| Lui-même<br>EPODUX ZINC 62-208<br>ZINC SILICATE 76-98-1. | FERROCOTE<br>EPODUX ARF<br>EPODUX IM 209<br>POLYSTRIA v01<br>FERROTHANE. |

\*Pour tous produits non mentionnés dans les listes de compatibilité, consulter nos services techniques.

**Produit(s) déconseillé(s) :** EPODUX 291

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

|                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| NOMBRE DE COMPOSANTS         | 2                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| ASPECT                       | Mat satiné                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| TEINTES                      | Beige, Gris, autres nous consulter.                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| RAPPORT DE MÉLANGE           | En poids : 91/9<br>En volume : 86/14                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| DENSITÉ                      | 1,48 +/- 0,05                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| EXTRAITS SECS                | En poids : 69,90 +/- 2%<br>En volume : 49,95 +/- 3%                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| ÉPAISSEUR SÈCHE RECOMMANDÉE  | 40 à 80 µm                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| ÉPAISSEUR HUMIDE RECOMMANDÉE | 80 à 160 µm                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| RENDEMENT THÉORIQUE          | 12,5 m²/l pour 40 µm secs 6,2 m²/l pour 80 µm secs                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| CLASSEMENT AFNOR NFT 36 005  | Famille I Classe 6b                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| COV (Directive 2004/42/CE)   | Cat. A/j : 500 g/L (2010)<br>Contenance maxi : 500 g/L de COV                                                                                                                                                                                                                                                       |
| COV DANS L'AIR INTÉRIEUR     |  * Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions). |
| CONDITIONNEMENTS             | 1L - 4L - 15L                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |

Les masses volumiques, extraits secs volumiques et pondéraux sont donnés pour le mélange A+B, SANS DILUTION, et sur le blanc pour les produits de finition. Les caractéristiques liquides des produits sont données pour une température de 20°C.

## DURÉE DE VIE EN POT - SÉCHAGE - RECOUVREMENT

| ÉPAISSEUR DU FILM<br>40 µm secs | DURÉE DE VIE EN POT | SÉCHAGE        |          | RECOUVREMENT |         |
|---------------------------------|---------------------|----------------|----------|--------------|---------|
|                                 |                     | Sec au toucher | Sec dur  | Minimum      | Maximum |
| 10°C                            | 12 heures           | 1 heure 30     | 6 heures | 15 heures    | 12 mois |
| 20°C                            | 8 heures            | 1 heure        | 4 heures | 10 heures    | 12 mois |
| 30°C                            | 6 heures            | 0 heure 40     | 3 heures | 5 heures     | 12 mois |

La dilution peut influencer sur la durée de vie en pot. La dilution, l'hygrométrie et les conditions d'aération peuvent influencer sur le temps de séchage et de recouvrement.

## EPODUX PRIMER 61-134 v01

### MISE EN ŒUVRE

Toutes les surfaces doivent être propres, sèches et exemptes de contamination avant mise en peinture.

#### PRÉPARATION DE SURFACE

| SUBJECTILE(S) : | MINIMUM                                                                                           | RECOMMANDÉ                                                                                                                                                                             |
|-----------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Acier brut      | Dégraissage + PSt 2 (ISO 8501-1)                                                                  | Sa 2½ (ISO 8501-1); Moyen G (ISO 8503-2; Ra 10-12,5µm)                                                                                                                                 |
| Acier Galvanisé | Dégraissage suivi d'un brossage grattage des traces d'oxyde. La surface doit avoir un aspect mat. | Balayage à l'abrasif non métallique jusqu'à l'obtention d'une surface propre, uniforme et rugueuse.                                                                                    |
| Aluminium       | Dégraissage suivi d'un ponçage mécanique jusqu'à l'obtention d'un profil rugueux.                 | Balayage à l'abrasif non métallique jusqu'à l'obtention d'une surface propre, uniforme et rugueuse.                                                                                    |
| Acier métallisé | /                                                                                                 | Le support sera conforme à la norme NF EN ISO 2063. En cas de dommages ou défauts constatés sur le support, se reporter aux recommandations de la norme NF EN ISO 12 944-4 Article 13. |
| Acier Inox      | /                                                                                                 | Balayage à l'abrasif non métallique jusqu'à l'obtention d'une surface propre, uniforme et rugueuse.                                                                                    |
| Anciens fonds * | Revêtement compatible, intact et adhérent. Lavage HP rotobuse + PSt 2 (ISO 8501-1)                | Revêtement compatible, intact et adhérent. PSa 2½ (ISO 8501-1).                                                                                                                        |

\*Un essai de convenance (application et essai d'adhérence après séchage) est recommandé afin de valider la compatibilité des produits.

#### CONDITIONS D'APPLICATION

|                           |                                                                                                                                                                                                |   |                                                                              |
|---------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|------------------------------------------------------------------------------|
| MÉLANGE                   | Le produit est livré en kits pré-dosés non fractionnables. Verser la partie durcisseur dans le bidon de base et malaxer en prenant soin de ne pas incorporer d'air.                            |   |                                                                              |
| TEMPS DE MÛRISSEMENT      | 20 minutes                                                                                                                                                                                     |   |                                                                              |
| CONDITIONS ATMOSPHÉRIQUES | Température ambiante                                                                                                                                                                           | : | La température devra être comprise entre 5°C et 40°C                         |
|                           | Hygrométrie                                                                                                                                                                                    | : | 85% maximum                                                                  |
| TEMPÉRATURE               | Du support                                                                                                                                                                                     | : | Comprise entre +5°C et +40°C et au moins de 3°C au dessus du point de rosée. |
|                           | Du produit                                                                                                                                                                                     | : | 10°C minimum                                                                 |
| ARRÊT TECHNIQUE           | Ne pas laisser le matériel de pulvérisation en charge un temps supérieur à la durée de vie en pot. Le bidon contenant le mélange préparé et non utilisé ne doit pas être fermé hermétiquement. |   |                                                                              |

L'exposition prématurée à une condensation ou à la pluie peut entraîner un changement de brillance ou de teinte.

#### APPLICATION

| MATÉRIEL D'APPLICATION | DILUTION*  | BUSE                 | PRESSION À LA BUSE   | RAPPORT DE POMPE MINI | REMARQUES |
|------------------------|------------|----------------------|----------------------|-----------------------|-----------|
| PISTOLET AIRLESS       | 0 à 15 %   | 0.015-0.017 (pouces) | 150-200 bars         | 30:1                  | (1)       |
| PISTOLET PNEUMATIQUE   | 5 à 15 %   | selon matériel       | 3-5 bars             | -                     | -         |
| BROSSE                 | 0 à 5 %    | -                    | -                    | -                     | -         |
| ROULEAU                | 0 à 5 %    | -                    | -                    | -                     | -         |
| DILUANT                | 67-232 v02 |                      | SOLVANT DE NETTOYAGE | 67-232 v02            | -         |

\* Les taux de dilution sont donnés à titre indicatif et sont à adapter aux conditions climatiques ainsi qu'aux conditions particulières du chantier. Un excès de diluant peut entraîner un phénomène de coulure et une perte d'opacité.

Remarque(s)

(1) Taux de dilution maximum dans le cas d'utilisation en tant que bouche-pores

### HYGIENE ET SECURITE

- Point d'éclair** : BASE compris entre 23°C et 55°C  
DURCISSEUR Compris entre 23°C et 55°C
- Conservation** : DLUO : 2 ans minimum en emballage plein et fermé. Stocké à l'abri entre 5°C et 40°C.
- Précautions d'utilisation** : Consulter la fiche de données de sécurité (FDS) en vigueur.
- Transport et étiquetage** : Se reporter à la FDS établie selon les Directives Européennes en vigueur.
- Gestion des déchets** : Déchet industriel souillé (DIS). Pour plus de détail, se rapporter à la FDS.

